

Nuovo trattamento superficiale e-coating per carrelli ed elementi intermedi

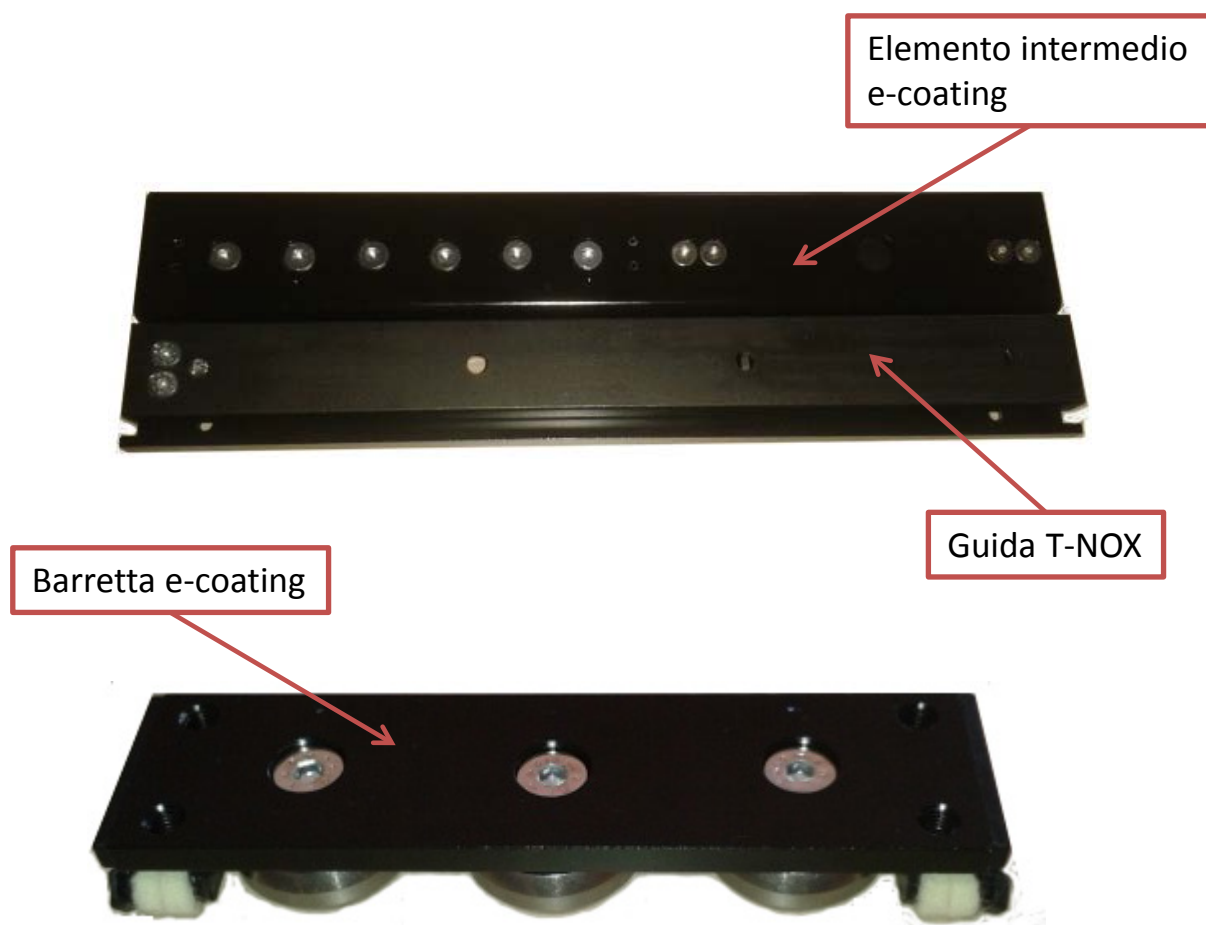
Nell'ambito del processo di miglioramento del trattamento protettivo superficiale, T RACE dal prossimo gennaio adotterà un trattamento di finitura superficiale «e-coating», a differenza dal trattamento di zincatura elettrolitica, tale processo consentirà un maggiore protezione agli agenti atmosferici.

Prodotti coinvolti nella modifica:

- Elementi intermedi delle guide TLS, TLR, TSH e versioni speciali
- I corpi dei carrelli delle serie R.S, RL, PA (esclusi i carrelli serie RV e PAZ) e i carrelli delle guide telescopiche a rotelle serie TLQ.

Caratteristiche tecniche del nuovo trattamento T RACE e-coating

- Tipo di trattamento: cataforesi epossidica nera
- Spessore: 15/22 micron
- Resistenza in nebbia salina (secondo ASTM B-117-03) : > 500 ore
- Buona resistenza a : oli sintetici ed idrocarburi
- Non conduttore elettrico



codice	Descrizione	Trattamento superficiale
R.G18-3 /5 R.28-3 /5 R.43-3 /5	Carrello serie R. standard	Zincatura elettrolitica bianca
R.GS18-3 /5 /4L R.S28-3 /5 /4L R.S43-3 /5 /4L	Carrello serie R.S serie sottile (slim)	e-coating
R.T28-3 /5 R.T43-3 /5	Carrello serie R.T con fissaggio laterale	e-coating
RL28-3 /5 RL43-3 /5	Carrello serie RL standard	e-coating
RLS28-3 /5 /4L RLS43-3 /5 /4L	Carrello serie RLS serie sottile (slim)	e-coating
PAZ26-3 PAZ40-3 /5	Carrello in lamiera serie PA standard	Zincatura elettrolitica bianca
PAN26-3 /5 PAN30-3 /5 PAN40-3 /5	Carrello in lamiera serie PAN standard	e-coating
codice	Descrizione	Trattamento superficiale
TLR18 TLR28 TLR43	Elemento intermedio	e-coating
TLAZ26 TLAZ40	Elemento intermedio	Zincatura elettrolitica bianca
TLS28 TLS43	Elemento intermedio	e-coating
TLQ18 TLQ28 TLQ43	Carrello serie TLQ standard	e-coating