

## Montaggio delle guide

La disponibilità dei due diversi fori di fissaggio delle **guide tipo L per viti cilindriche ribassate e tipo S per viti a testa svasata** e le diverse disposizioni di fissaggio offerte dai vari carrelli consentono di ottimizzare la disposizione e l'orientamento delle guide lineari quando sono utilizzate in coppia in funzione della geometria, della posizione del carico applicato e della facilità di montaggio.

In genere le guide con foratura tipo S per viti a testa svasata non richiedono l'allineamento della guida in quanto le svasature obbligano il posizionamento della guida in funzione della posizione dei fori sul supporto di fissaggio, in questo caso il montaggio è semplice e veloce ma la qualità del posizionamento della guida è condizionato dalla precisione di posizione dei fori sul supporto.

Le guide con foratura per viti cilindriche tipo L consentono uno spostamento laterale fra i fori di fissaggio sul supporto e la guida grazie al gioco fra la vite ed il foro della guida. Questa soluzione è da preferire quando la posizione dei fori sul supporto possono essere meno precisi o quando si desidera allineare la guida ad un riferimento laterale che ne determina la posizione o quando la si vuole allineare ad un'altra guida parallela posta sullo stesso piano.

Le guide devono essere fissate ad una struttura sufficientemente rigida per sostenere il carico utilizzando tutte le viti di fissaggio previste. Le guide una volta fissate alla struttura assumono la linearità della struttura stessa.

**I fori di fissaggio devono prevedere uno smusso come indicato in tabella.**

## Montaggio dei carrelli

**I carrelli della serie R.** dispongono di fori filettati allineati ai fori di fissaggio della guida con una tolleranza di disassamento come indicato nella pag 36.

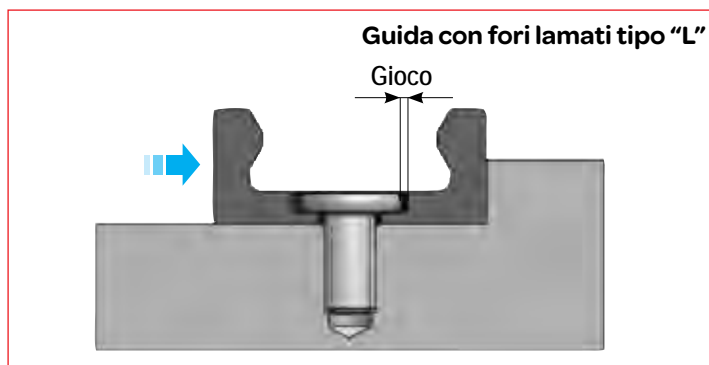
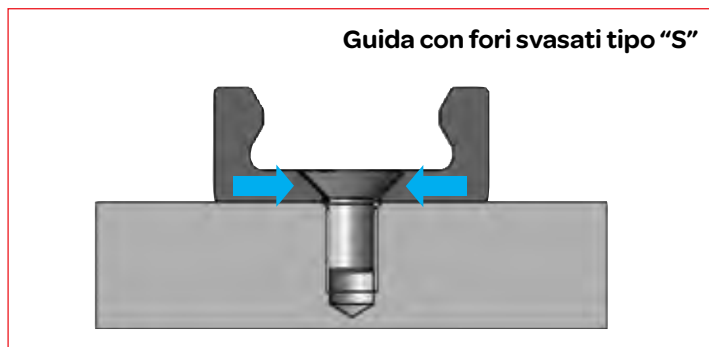
Nel caso di utilizzo di più carrelli nella stessa guida l'eventuale disallineamento dei fori di fissaggio dei diversi carrelli devono essere compensati dalla maggiorazione del diametro dei fori passanti posti sul supporto a cui sono fissati.

Si raccomanda di bloccare le viti di fissaggio della parte mobile ai carrelli solo dopo aver già regolato ed impegnato ogni carrello nella guida in modo che si possano autoallineare con la guida.

**I carrelli della serie R.S e RLS** con corpo carrello sottile offrono due possibilità di fissaggio, o con fori filettati o con fori passanti nella versione **"C"** (es. RLS28-3C) nel qual caso è consigliabile eseguire una coppia di fori sul dorso della guida per accedere al bloccaggio delle viti dopo l'inserimento del carrello nella guida.

**I carrelli della serie R.T** con fori di fissaggio ortogonali ai fori della guida offrono una doppia possibilità di fissaggio: dall'alto con fori filettati oppure dal basso con fori passanti.

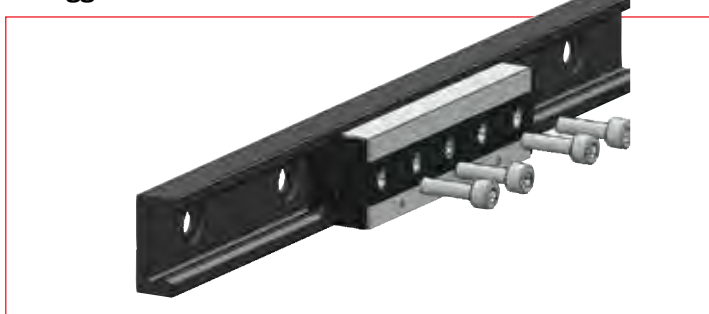
Nel caso di impiego di due carrelli in versione rispettivamente **A e B** nella stessa guida è necessario prevedere la possibilità di compensare l'eventuale disallineamento (vedi tolleranza a pag 36) con opportuni spessori.



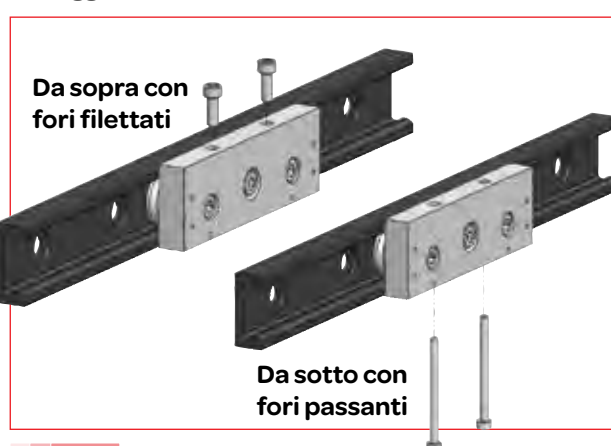
Tipo guida	Smusso (mm)
MRG18	0,5x45°
MR28	1x45°
MR43	1,5x45°
ML28	1x45°
ML43	1,5x45°

**Smusso**

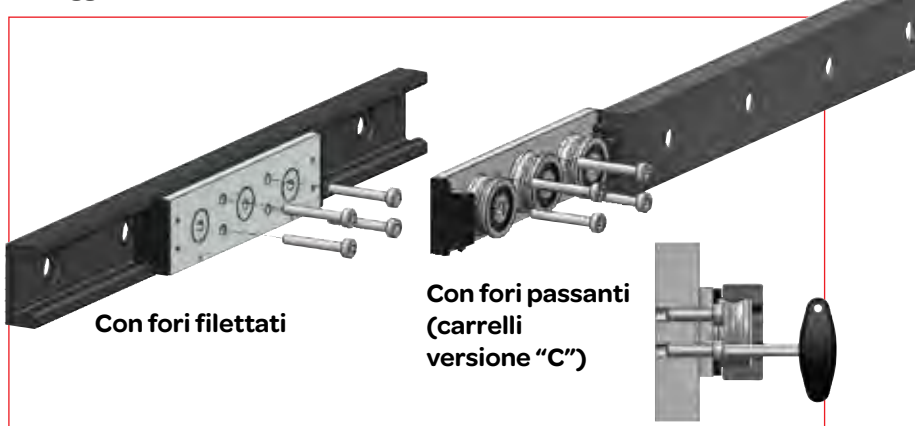
## Fissaggio carrelli serie R.



## Fissaggio carrelli serie R.T



## Fissaggio carrelli serie R.S



## Esempi di disposizioni di montaggio

Si riportano a titolo d'esempio alcune disposizioni di montaggio con due guide parallele:

**a)** Coppia di guide montate su pareti affacciate con foratura di tipo S per un rapido montaggio, combinate con carrelli autoallineanti RA angolari e RF flottanti illimitati per l'assorbimento degli errori di parallelismo fra i due piani di fissaggio e di posizionamento delle guide.

**b)** Coppia di guide appoggiate radialmente sullo stesso piano con fori lamati tipo L per assicurare l'appoggio laterale combinati con carrelli RVT vincolati con fissaggio ortogonale dall'alto. Sistema a massima rigidità con l'allineamento del parallelismo guide da eseguire in fase di montaggio grazie al completo impiego di viti cilindriche.

**c)** Coppia di guide ortogonali per il movimento di una parte mobile a sviluppo verticale. La guida superiore è del tipo S con fori svasati per un rapido montaggio combinata con carrelli angolari RAT per sostenere il peso, mentre la guida inferiore ortogonale con carrello flottante illimitato RFS.

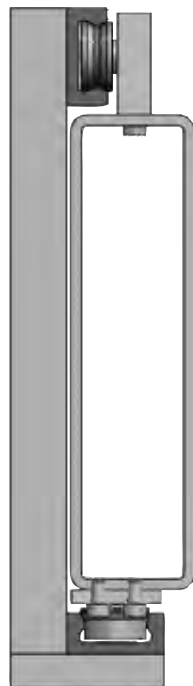
Il sistema semplifica il montaggio e consente contemporaneamente un disallineamento delle guide sia sul piano verticale che in quello orizzontale.

**d)** Coppia di guide giacenti sullo stesso piano con carico assiale. Le due guide sono con fori lamati tipo L per consentire un corretto parallelismo da eseguirsi in fase di montaggio. Una delle due guide deve essere spinta contro un appoggio laterale preciso per determinare la linearità del movimento.

La seconda guida deve essere bloccata per ultima dopo aver fissato i carrelli alla parte mobile, facendola scorrere.

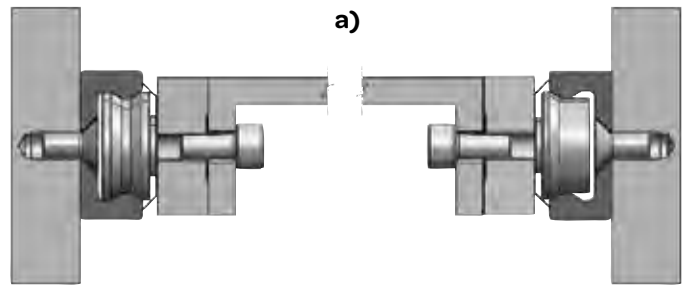
I carrelli sono del tipo vincolato RV per consentire la massima rigidità e capacità di carico assiale compatibile con la guida.

MR43S/RAT43-3



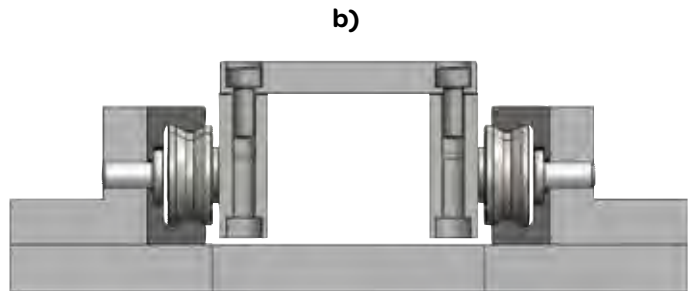
MR43L/RFS43-3

c)



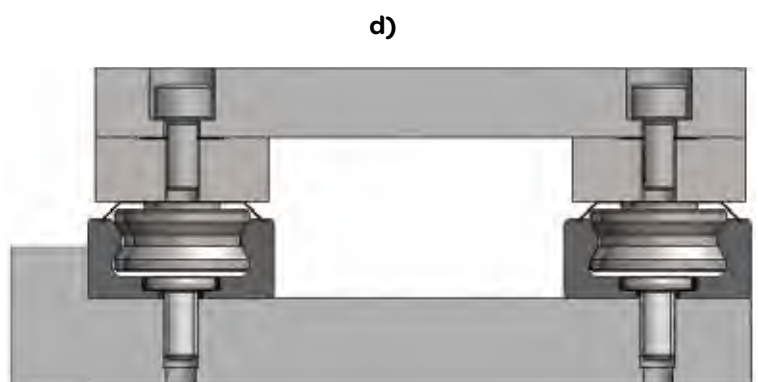
MR43S/RA43-3

MR43S/RF43-3



MR43L/RVT43-3

MR43L/RVT43-3



MR43L/RV43-3

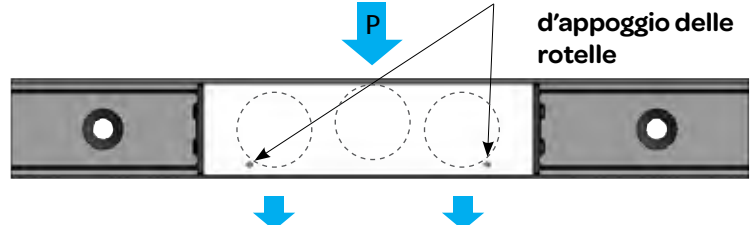
MR43L/RV43-3

## Orientamento dei carrelli

I carrelli a 3 e 5 rotelle offrono la massima capacità di carico in direzione radiale nel verso corrispondente al lato di appoggio del maggior numero di rotelle sulla stessa pista della guida. Tale lato è riconoscibile dalla presenza di due incisioni circolari presenti sul corpo carrello. Ad esempio nel caso di impiego di due carrelli nella stessa guida con carico a sbalzo come raffigurato i carrelli devono essere orientati con i lati di appoggio delle rotelle opposti fra di loro e coerenti al verso delle reazioni al carico applicato.



Carrello a 3 rotelle



Carrello a 5 rotelle

